



## MANUAL DE LA REMACHADORA MANUAL YA PL 12N



**YAGÜE** IMPORTACIONES S.L.

<http://www.yagueimportaciones.com>

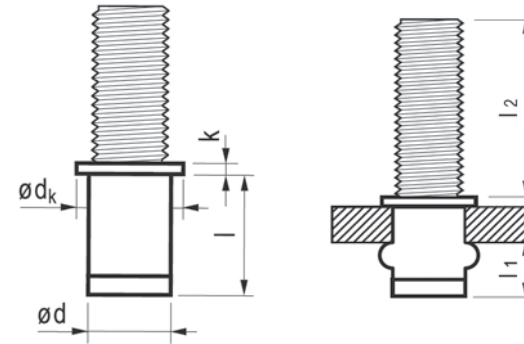
[info@yagueimportaciones.com](mailto:info@yagueimportaciones.com)

ATENCIÓN:

Conserve este manual y léalo atentamente antes de trabajar con la máquina.

## Pernos remachables en acero

Los pernos remachables facilitan el montaje de piezas cuando se necesitan atornillar sobre un espárrago. Son idóneos para la unión de pequeños espesores cuando se necesita tener un punto de roscado resistente.



Código	Métrica	Espesor mm	Ø Broca mm	Medidas mm						Envase
				L1	L2	l	Ø d	K	Ø dk	
<b>1142010</b>	M-4	0,5 - 2,0	5,5	3,5	10	8,0	5,4	0,5	8,0	50
<b>1152010</b>	M-5	0,5 - 2,0	6,6	4,5	10	9,0	6,5	0,8	9,0	50
<b>1162510</b>	M-6	0,5 - 2,5	7,8	5,0	10	10,0	7,7	1,0	10,0	50
<b>1183015</b>	M-8	1,0 - 3,0	9,9	7,0	15	12,5	9,8	1,5	12,0	50

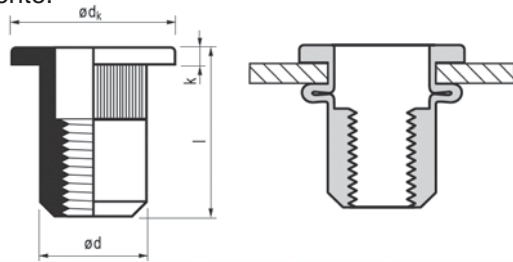
Nuestra completa gama de tuercas y pernos remachables puede satisfacer la mayoría de las necesidades de fijación y montaje de piezas sobre metal.

Consulte las tablas para conocer las métricas disponibles así como los espesores que podemos ofrecer.

Tenga siempre en cuenta el diámetro de la broca necesaria para que el remachado sea el correcto.

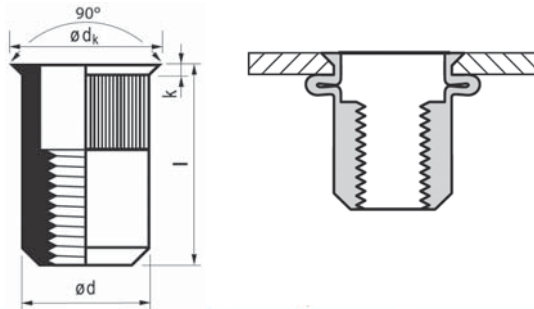
## Tuercas remachables en acero

Las tuercas remachables de cabeza ancha ofrecen un buen asentamiento sobre el material. El cuerpo estriado asegura que la tuerca no gire sobre el orificio. Son idóneas para la unión de pequeños espesores cuando se necesita tener un punto de roscado resistente.



Código	Métrica	Espesor mm	Ø Broca mm	Medidas mm				Envase
				l	Ø dk	s	Ø d	
1199904	M-4	0,5 - 3,0	6,0	11,0	9,0	1,1	5,9	250
1199905	M-5	0,5 - 3,0	7,0	13,0	10,0	1,1	6,9	250
1199906	M-6	0,5 - 3,0	9,0	16,0	12,0	1,6	8,9	250
1199908	M-8	0,5 - 3,0	11,0	13,5	15,0	1,6	10,9	250
1199910	M-10	0,5 - 3,0	12,0	19,0	16,0	2,1	11,9	250
1199912	M-12	1,0 - 4,0	16,0	23,0	22,0	2,1	15,9	250

Las tuercas remachables con la cabeza reducida evitan tener que hacer un avellanado sobre el material. El cuerpo estriado asegura que la tuerca no gire sobre el orificio. Son idóneas para la unión de pequeños espesores cuando se necesita tener un punto de roscado resistente.



Código	Métrica	Espesor mm	Ø Broca mm	Medidas mm				Envase
				l	Ø dk	s	Ø d	
1188804	M-4	0,5 - 3,0	6,0	10,0	7,0	0,7	5,9	250
1188805	M-5	0,5 - 3,0	7,0	11,5	8,0	0,7	6,9	250
1188806	M-6	0,5 - 3,0	9,0	14,0	10,0	0,7	8,9	250
1188808	M-8	0,5 - 3,0	11,0	15,5	12,0	0,7	10,9	250
1188810	M-10	0,8 - 3,5	12,0	19,5	13,5	0,9	11,9	250

El presente manual de instrucciones debe ser conservado en un lugar conocido y fácilmente accesible a todos los usuarios de la máquina.

Todas las herramientas YAIM están fabricadas para realizar su función de forma segura y eficaz, siempre que se utilicen de un modo correcto para la aplicación que están pensadas.

El cumplimiento de estas normas durante la utilización de la herramienta puede ayudar a su seguridad, pero nunca sustituir su prudencia y precaución mientras la usa.

Recuerde que usted es el responsable directo de su seguridad.

**YAGÜE IMPORTACIONES S.L. NO SE HACE RESPONSABLE DE LOS DAÑOS QUE PUEDA PRODUCIR LA HERRAMIENTA SI SE DESTINA A UN USO PARA EL QUE NO HA SIDO FABRICADA.**

Es importante seguir con todo el rigor que sea posible, el capítulo de Normas de Seguridad y Consejos de Utilización.

## Garantía

Todas nuestras herramientas están amparadas por una garantía de **12 meses** contra cualquier defecto de fabricación o del material. Esta garantía cubrirá la reposición de las piezas defectuosas, así como la mano de obra necesaria. En ningún caso se aceptará el cambio de la herramienta o máquina por otra nueva excepto que sea autorizado por Yagüe Importaciones, S.L.

Quedará expresamente excluido de la garantía:

- La mala utilización del producto.
- Una falta de mantenimiento, limpieza, lubricación o engrase.
- Las partes de las herramientas y máquinas que estén sujetas a desgaste por el uso, así como los accesorios que acompañen a las mismas.
- La manipulación o reparación por una persona ajena al Servicio Técnico de Yagüe Importaciones, S.L. salvo que ésta haya sido autorizada para ello.

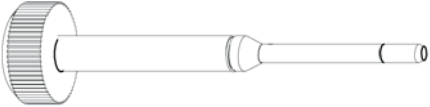
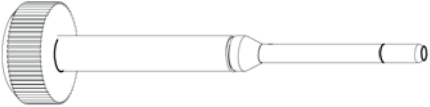
## Aplicaciones y capacidades de remachado







La remachadora YA PL 12N, está recomendada para la colocación de tuercas y pernos con las siguientes medidas:

Tipo de remache	Descripción
Tuercas remachables	M-4, M-5, M-6, M-8, M-10, M-12 ACERO
Pernos remachables	M-4, M-5, M-6, M-8, ACERO

## Dotación estandar

El maletín incluye la siguiente dotación:

Mandril para tuercas	Mandril para pernos
M5, M6, M8, M10, M12	M5, M6, M-8
	

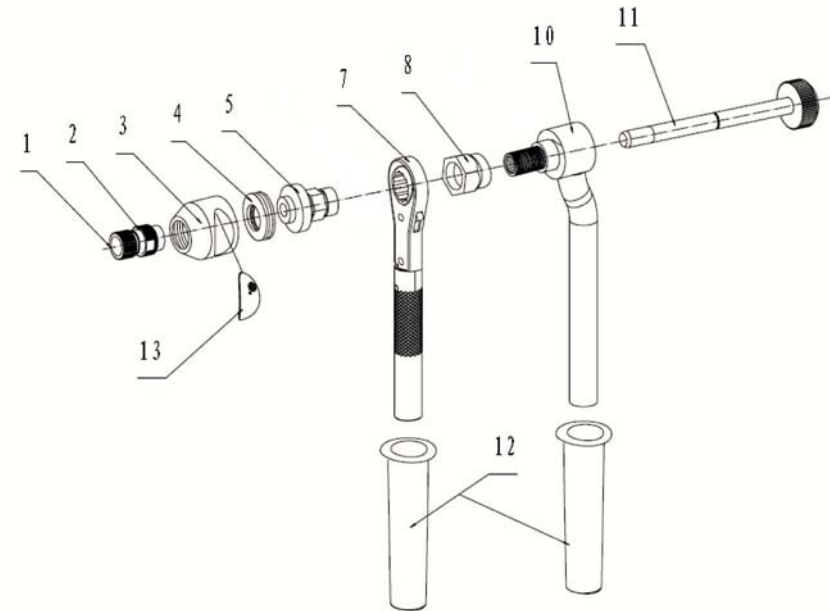
Dotación de tuercas					
	M5	30 pcs		M10	10 pcs
	M6	30 pcs		M12	5 pcs
	M8	15 pcs		M6	30 pcs

## REMACHADORA MANUAL

Modelo: YA PL 12N

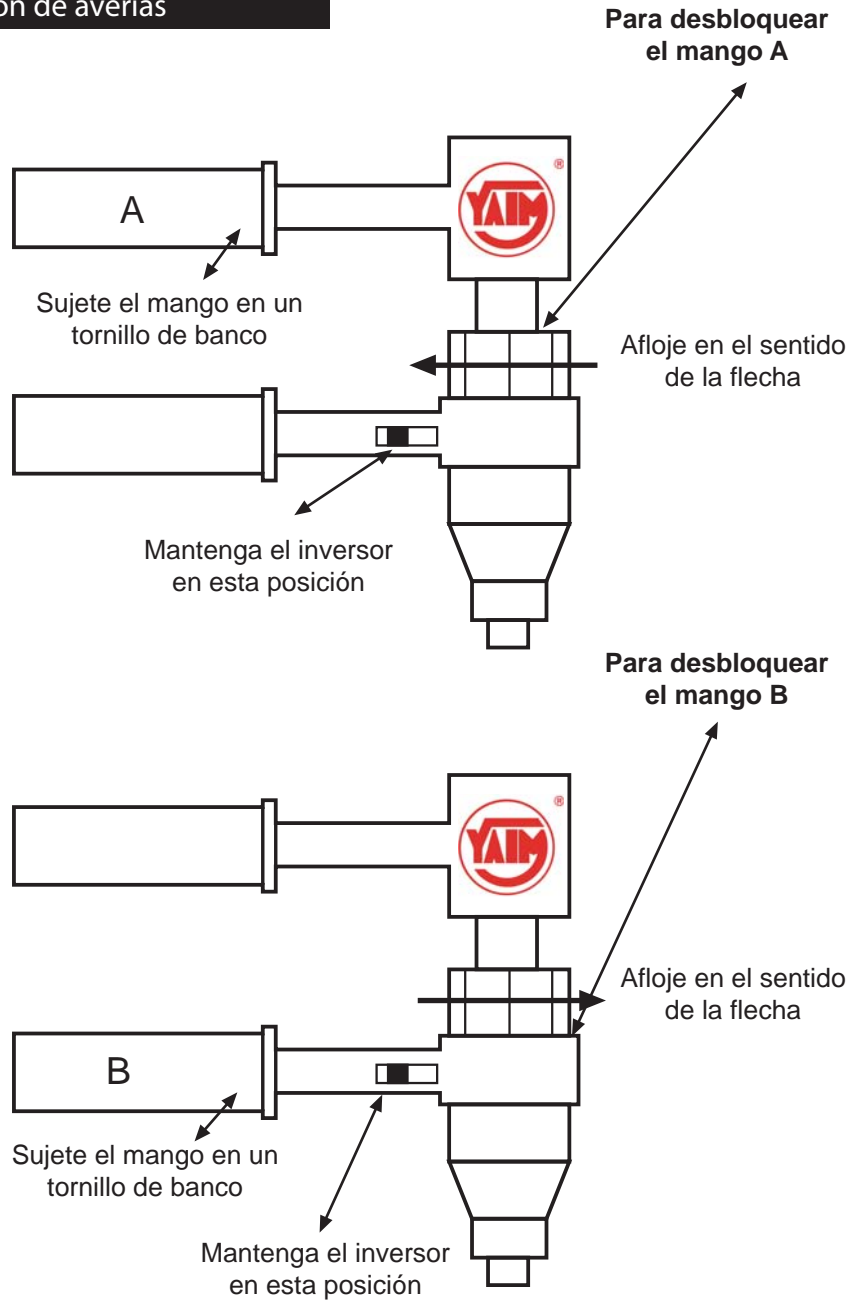


CALIDAD Y SERVICIO



Num.	Código	Descripción	Num.	Código	Descripción
1	L00093	Boquilla	7	Z20040	Cuerpo carraca
2	L00052	Contratuerca boquilla	8	L20310	Tuerca
3	Z20032	Cuerpo delantero	10	Z20031	Cuerpo trasero
4	F00017	Rodamiento 35x20	11	Z20301	Mandril
5	Z20033	Soporte rodamiento	12	L21210	Mango
			13	L20312	Logo

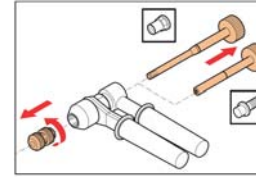
## Solución de averías



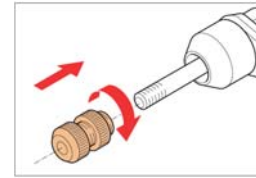
NOTA:

En el caso que estén los dos mangos bloqueados, aflojar primero el mango A.

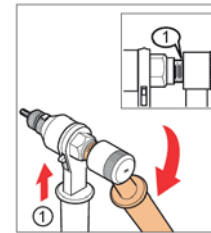
## Utilización



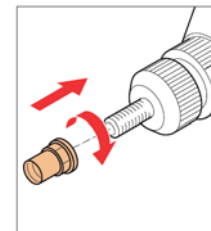
Sujete el mandril desde la parte trasera estriada y estire de él. Seleccione el mandril correcto según vaya a remachar tuercas o pernos.



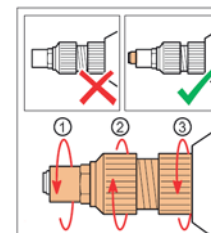
A continuación monte la boquilla que corresponde a la métrica del mandril que ha seleccionado.



Gire el mango hasta que éste quede unido a la tuerca hexagonal y no se vea la escala graduada nº 1. En ese momento escuchará el sonido de la carraca. Recuerde mantener el inversor en la posición nº 1.

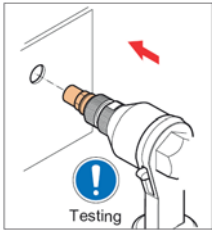


Enrosque la tuerca sobre el mandril hasta que ésta haga tope sobre la boquilla.

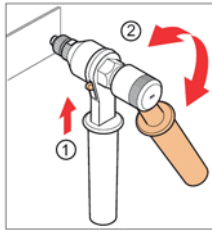


Compruebe que el mandril asoma unos 2 mm por delante de la tuerca. En caso contrario regule la boquilla con la contratuerca nº 2 hasta conseguirlo; seguidamente fije la boquilla con la tuerca nº 3.

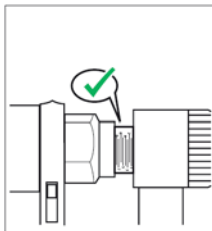
Recuerde que la tuerca remachable siempre tiene que estar apoyando sobre la boquilla antes de iniciar la colocación.



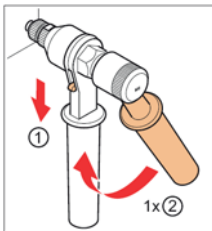
Es importante para un remachado correcto que el orificio para la tuerca y el espesor a remachar sean los adecuados.



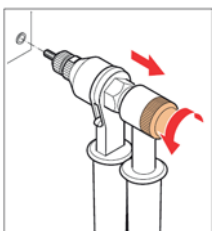
Coloque el inversor de la carraca en la posición nº 1 y gire el mango para iniciar el remachado.



Observará que al finalizar la colocación la escala graduada queda a la vista indicando la posición correcta de remachado para la siguiente operación.

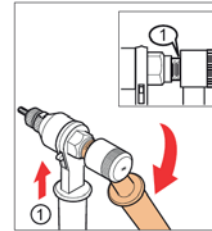


Para extraer el mandril de la tuerca, invierta la posición del inversor nº 1 y gire el mango según la flecha.

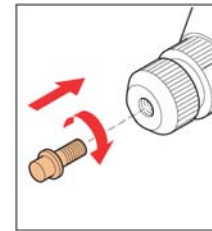


Sujete el mandril por la parte estriada y desenrosque de la tuerca, finalizando así la colocación.

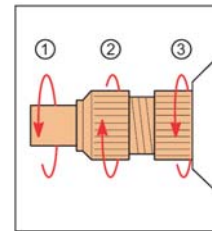
## Colocación de los pernos



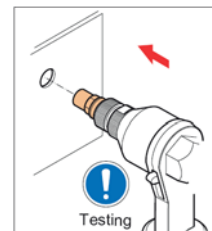
Gire el mango hasta que quede unido a la tuerca hexagonal y no se vea la escala graduada nº 1. En ese momento escuchará el sonido de la carraca. Recuerde mantener el inversor en la posición nº 1.



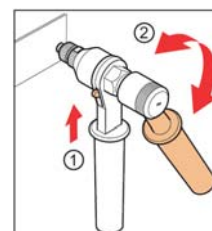
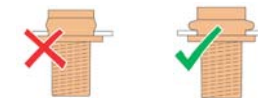
Inserte el mandril para pernos según la medida que necesite. Enrosque el perno sobre el mandril hasta que haga tope sobre la boquilla.



Fije la boquilla nº 3 y ajústela con la contratuerca nº 2. Recuerde que el perno remachable siempre tiene que estar apoyado sobre la boquilla antes de iniciar la colocación.



Es importante para un remachado correcto que el orificio para el perno y el espesor a remachar sean los correctos.



Coloque el inversor de la carraca en la posición nº 1 y gire el mango para iniciar el remachado. **Siga las indicaciones de la página 6 para finalizar la colocación.**