



MANUAL GENÉRICO PARA REMACHADORAS NEUMÁTICAS



YA N 39 QI - YA N 45 QI



Vea el vídeo

YAGÜE IMPORTACIONES S.L.

<http://www.yagueimportaciones.com>

info@yagueimportaciones.com

ATENCIÓN:

Conserve este manual y léalo atentamente antes de trabajar con la máquina.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD



Nosotros: **YAGÜE IMPORTACIONES S.L.**
P. Ind. L'Alteró
C/ Perelló, 16
46460 SILLA (Valencia)

Amparado por la documentación del fabricante, declaramos que el producto:

Modelo: YA N 39 QI - YA N 45 QI

Al cual se refiere esta declaración, cumple y está en conformidad con lo previsto en la directiva 2006/42/CE

YAGÜE IMPORTACIONES S.L.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'R. Yagüe', enclosed within a circular scribble.

Gerente
Rafael Yagüe Salvo

Datos técnicos

Características técnicas	YA N 39 QI	YA N 45 QI
Tracción según potencia regulada	14000 N - 19000 N	21000 N - 29400 N
Regulación de recorrido	1 - 7 mm	1 - 7 mm
Presión de aire	5 - 7 Kg/cm ²	
Entrada de aire	1,5 litros por ciclo	
Diámetro de manguera recomendada	8 mm	
Peso	1,9 Kg	2,0 Kg

Capacidad de remachado en tuercas	
YA N 39 QI	Tipo
M - 3 a M - 8	Aluminio / Acero / Acero Inoxidable
YA N 45 QI	Tipo
M - 3 a M - 12	Aluminio / Acero / Acero Inoxidable

Equipamiento incluido YA N 39 QI

Mandril y boquillas de M - 3, M - 4, M - 5, M - 6, M - 8

Equipamiento incluido YA N 45 QI

Mandril y boquillas de M - 3, M - 4, M - 5, M - 6, M - 8, M - 10, M - 12

El presente manual de instrucciones debe ser conservado en un lugar conocido y fácilmente accesible a todos los usuarios de la máquina.

Todas las herramientas YAIM están fabricadas para realizar su función de forma segura y eficaz, siempre que se utilicen de un modo correcto para la aplicación que están pensadas.

El cumplimiento de estas normas durante la utilización de la herramienta puede ayudar a su seguridad, pero nunca sustituir su prudencia y precaución mientras la usa.

Recuerde que usted es el responsable directo de su seguridad.

YAGÜE IMPORTACIONES S.L. NO SE HACE RESPONSABLE DE LOS DAÑOS QUE PUEDA PRODUCIR LA HERRAMIENTA SI SE DESTINA A UN USO PARA EL QUE NO HA SIDO FABRICADA.

Es importante seguir con todo el rigor que sea posible, el capítulo de Normas de Seguridad y Consejos de Utilización.

Garantía

Todas nuestras herramientas están amparadas por una garantía de **12 meses** contra cualquier defecto de fabricación o del material. Esta garantía cubrirá la reposición de las piezas defectuosas, así como la mano de obra necesaria. En ningún caso se aceptará el cambio de la herramienta o máquina por otra nueva excepto que sea autorizado por Yagüe Importaciones, S.L.

Quedará expresamente excluido de la garantía:

- La mala utilización del producto.
- Una falta de mantenimiento, limpieza, lubricación o engrase.
- Las partes de las herramientas y máquinas que estén sujetas a desgaste por el uso, así como los accesorios que acompañen a las mismas.
- La manipulación o reparación por una persona ajena al Servicio Técnico de Yagüe Importaciones, S.L. salvo que ésta haya sido autorizada para ello.

Lubrificación

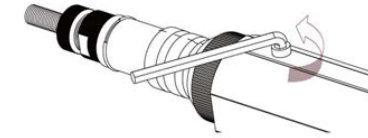
Es importante, para alargar la vida de la herramienta y evitar posibles averías, mantenerla constantemente lubricada.

Suministre el aire a la herramienta lo más limpio posible. Se recomienda la instalación de un filtro lubricador entre la toma de aire y la herramienta. Ajuste el lubricador a 2 ó 3 gotas de aceite por minuto. Use siempre aceite mineral muy fluido. Se recomienda el aceite **SAE10#**. Es responsabilidad del usuario el lubricar adecuadamente la herramienta. No use lubricantes inflamables o volátiles (líquido de frenos, gasolina...etc).

Normas de seguridad y consejos de utilización

1. Antes de efectuar cualquier tipo de mantenimiento o reparación desconecte siempre la herramienta de la línea de aire.
2. Utilice una manguera de aire comprimido adecuada a la presión con la que va a trabajar y del diámetro que requiera el consumo de la herramienta. Recuerde que la presión idónea es de 6,3 bar (7 kg/cm²) excepto que la herramienta requiera ser utilizada en otra presión por sus características. Utilice teflón en todas las uniones roscadas.
3. No lleve ropa holgada o suelta mientras trabaja. Quítese anillos, pulseras.. etc. El cabello largo ha de ir recogido.
4. No presione el gatillo de la herramienta mientras conecta la manguera de aire o cambia los accesorios de la misma.
5. Proteja las líneas de aire y mangueras de posibles golpes o perforaciones.
6. No dirija nunca la herramienta contra nadie, ni contra sí mismo. Puede producir daños.
7. Mantenga todas las tuercas, tornillos y partes de la herramienta bien apretados y asegúrese de que ésta se encuentra en perfectas condiciones de uso.
8. No se recomienda el uso de esta herramienta en entornos explosivos.
9. Nunca someta la herramienta a esfuerzos o trabajos para los que no está fabricada.
10. Esta herramienta no está aislada contra la corriente eléctrica.

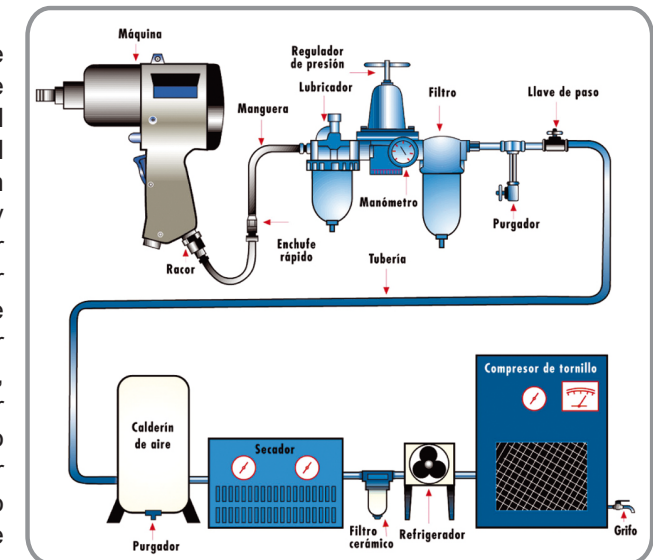
6. Probar el recorrido de la herramienta. Si el recorrido aún no es suficiente como debería ser, significa que podría haber algo de aire en el cilindro de aceite al rellenar el aceite en la herramienta. Entonces, el aire extra necesita ser liberado de la herramienta. Conectar la herramienta al suministro de aire, presionar el gatillo 6 o 7 veces, luego aflojar el tornillo, dejar que el aire extra salga y volver a repetir el llenado de aceite.



Esquema de una correcta instalación

Instalación del compresor

La unidad de producción de aire (compresor) debe de ser escogida según el consumo necesario en el momento, considerando un margen de previsión y teniendo en cuenta que por cada HP un compresor produce +/- 90 l/min. El aire obtenido puede contener cierto nivel de humedad, por eso éste debe de pasar a través de un enfriador o refrigerador y un secador además de un filtro cerámico, que se



encargarán de eliminar la humedad y acondicionar el aire antes de que llegue a la instalación.

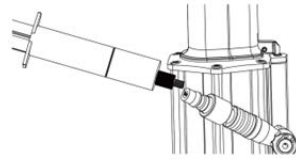
Por último deberíamos montar un equipo de filtraje que sería el encargado de eliminar restos de humedad, regular la presión y proporcionar al aire el aceite necesario para el correcto funcionamiento de las herramientas.

Línea principal

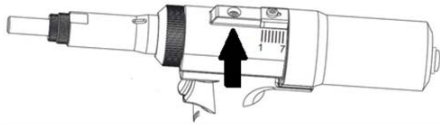
El cálculo del diámetro de tubo de la instalación se efectúa teniendo en cuenta el caudal deseado y la longitud necesaria. Para más información, consulte nuestra gama de productos YAIM Sico Air. El circuito cerrado es el sistema de instalación óptimo para proporcionar una presión homogénea y estable en todos los puntos de la línea. Todas las tuberías se deben montar con una inclinación aproximada del 2% en la dirección del flujo de aire, para así facilitar que el agua acumulada se precipite hacia los purgadores dispuestos a intervalos regulares.

Las mangueras y los enchufes deben tener el diámetro suficiente para suministrar el caudal necesario para el correcto funcionamiento de la herramienta. Procure conectar la máquina al punto más cercano de la instalación. Evite una longitud excesiva de la manguera respecto al puesto de trabajo ya que provocaría una caída de presión afectando al rendimiento de la máquina.

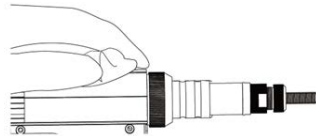
1. Normalmente y para un mejor rendimiento de la herramienta, agregue unas gotas de aceite hidráulico en la entrada del adaptador de aire de la herramienta para reducir la fricción de las partes de la herramienta, ya que el aceite será expulsado dentro de la herramienta cuando esté en funcionamiento.



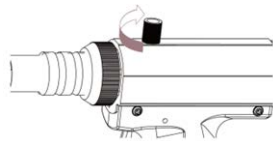
2. Después de un cierto período de uso, la carrera de la herramienta puede verse reducida, lo que indica que es necesario rellenar o cambiar el aceite hidráulico de la herramienta neumática. Para quitar el tornillo en la parte superior utilice una herramienta con una llave hexagonal.



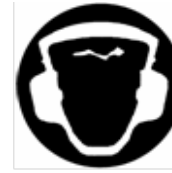
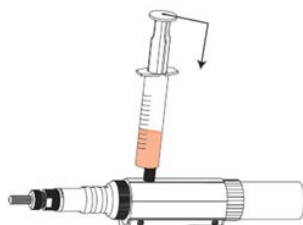
3. Conectar el suministro de aire y cubrir con un paño el agujero donde se retiró el tornillo o enfocar dicho agujero a un recipiente para no manchar, luego presione el botón y el aceite saldrá de la herramienta.



4. Enroscar el adaptador de inyección de aceite (en el conjunto del tubo de inyección de aceite incluido en el paquete de accesorios) en el agujero donde se retiró el tornillo.



5. Usar la inyección de aceite (en el paquete de accesorios) para inyectar el aceite hasta que ya no se pueda rellenar, retire el tubo de inyección y su adaptador, luego limpie el aceite en la herramienta y atornille de nuevo en la herramienta.



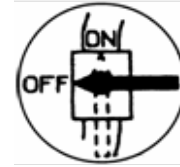
Utilice auriculares para trabajos con un nivel sonoro mayor de 80 dBA.



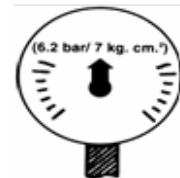
No utilice mangueras o enchufes deteriorados. Verifique siempre las conexiones.



Use siempre gafas de protección al trabajar con una máquina.



Desconecte siempre la máquina antes de cambiar cualquier accesorio si procede a su mantenimiento.



Recuerde no exceder nunca de 7 Kg/cm² de presión.



No arrastre la máquina tirando de la manguera. Puede dañar las conexiones.

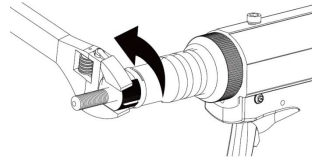


El uso continuado puede producir trastornos por vibración. Si siente dolor detenga su trabajo y visite a su médico.

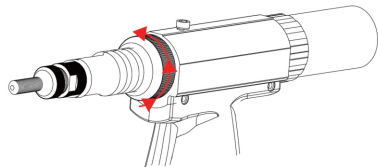


MONTAJE DE LOS MANDRILES

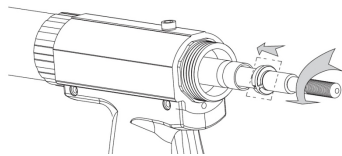
- Seleccione el mandril y la boquilla para la tuerca que vaya a remachar.
- Monte la boquilla y el mandril sustituyendo el que viene montado en el caso de que no coincida con su medida. Para ello desmonte la boquilla.



- A continuación desmonte el porta boquillas.



- Desplace hacia atrás el casquillo rojo como se ve en la imagen para desenroscar el mandril, realice la misma maniobra para montar el mandril que vaya a utilizar. Una vez montado compruebe que el casquillo vuelve a su posición original y el mandril queda bien sujeto. Puede hacer girar el mandril con la mano para comprobar que todo está correcto. A continuación monte el porta boquillas.



- La boquilla debe de estar regulada en una posición que permita roscar la tuerca sobre el mandril y que éste, no sobresalga por encima de la tuerca. La boquilla tiene una contratuerca que fijará la boquilla en la posición correcta.

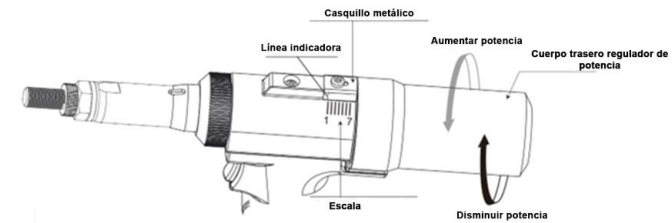


FUNCIONAMIENTO Y USO

- Esta remachadora tiene un funcionamiento totalmente automático tanto al avance como al retroceso.
- Posicione la tuerca en el mandril roscando un par de hilos con la mano y con una ligera presión la remachadora iniciará el roscado de la tuerca.
- A continuación inserte la tuerca en el agujero y presione el gatillo para iniciar el remachado, una vez efectuado el mismo sólo tiene que soltar el gatillo para que la remachadora invierta el giro y el mandril saldrá de la tuerca.

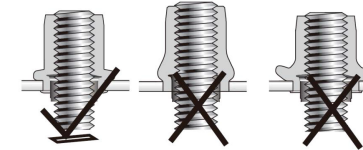
REGULACIÓN DE LA POTENCIA

- Desplace el casquillo metálico hacia delante para dejar a la vista la rueda estriada que permite regular la potencia de remachado.

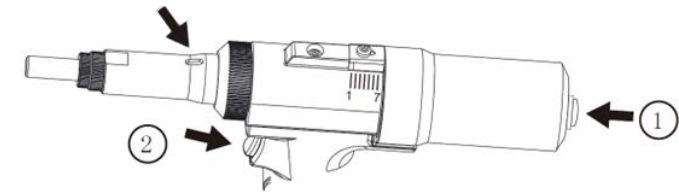


- Visualice la escala y hágala girar entre 1 y 7 mm para ajustar la potencia que necesite la tuerca que vaya a remachar. Manteniendo el casquillo hacia delante, gire la tapa hacia + o - según la métrica de la tuerca seleccionada.

- Inicialmente se recomienda regular la potencia de menos a más haciendo unas pruebas previas hasta comprobar que la tuerca queda fijada en la posición correcta.



- En el caso de que la tuerca quede atascada en el mandril por un mal roscado o excesiva presión de remachado, sujete la tuerca con la mano y presione el botón rojo que está en la parte trasera para invertir el giro del motor y facilitar el desenroscado de la tuerca.



- Si el atasco ocurre cuando ya hemos iniciado el remachado, primero inténtelo presionando al botón rojo de la parte trasera, si no es suficiente, busque en el porta boquillas un orificio donde podrá insertar un pasador o el clavo de un remache que permite girando la remachadora desenroscar el mandril de la tuerca atascada.

